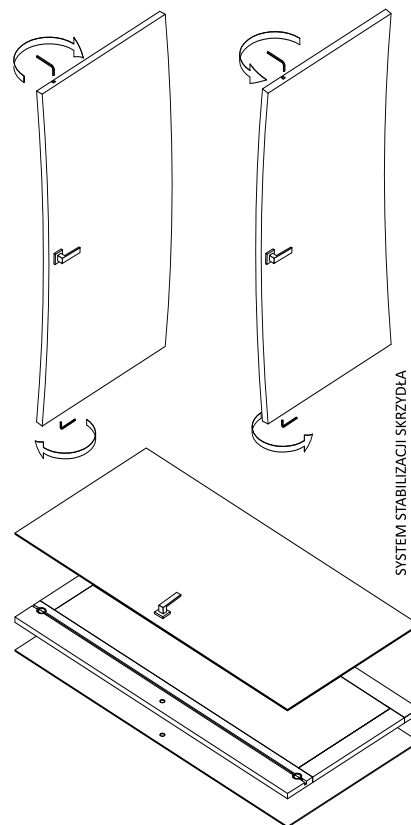


Szczegółowa budowa skrzydeł znajduje się w opisach poszczególnych modeli. W tym miejscu, opisujemy konstrukcję w sposób przekrojowy, mając na celu wyjaśnienie podstawowych zasad jakimi się kierujemy w naszej produkcji.

- Wszystkie drzwi klasycznie otwierane to **konstrukcja bezprzylgowa (bezfelcowa)** - tj. o **jednostronnym efekcie jednolitej płaszczyzny skrzydła i ościeżnicy**. Standardowe zastosowanie mają zawiasy widoczne i zamki mechaniczne, natomiast opcjonalnie zawiasy chowane i zamki magnetyczne. W przypadku drzwi odwrotnych (rewersyjnych) stosowana jest tzw. odwrotna przylga.
- **Ościeżnice** drzwiowe mają możliwość jednostronnej regulacji i „zamykają” **pełny wymiar grubości ścian**. Nie wymagają tym samym żadnej obróbki tynkarskiej wnętrza otworów. **Dokładność dopasowania głębokości ościeżnicy do grubości ściany to 1 cm!**
- W produkcji drzwi fornirowanych stosowane są jedynie **okleiny naturalne, uwidaczniające rzeczywisty przekrój kłody drzewa** (dopuszczonego do handlu i przetwarzania w RP i EU). Ich grubość ~0,6 mm pozwala uzyskać najwyższą jakość estetyczną krawędzi łączonych (w przeciwieństwie do oklein o większej grubości).
- Lakierki bezbarwne (zabezpieczające fornir) oraz nietransparentne lakierki kryjące (wg palety RAL) to **lakierki dwuskładnikowe na bazie produktów chemicznych / rozpuszczalników poliuretanowych** (zgodnych z normami technicznymi i higienicznymi PN i EU). W przypadku drzwi w lakierach kryjących, powierzchnię stanowi sam lakier bez forniru (za wyjątkiem wykończenia szczotkowanego 3D). **Wielowarstwowe lakierki chemoutwardzalne**, to przede wszystkim gwarancja wysokiej odporności na zarysowania i drobne uszkodzenia punktowe!
- **Elementy konstrukcyjne skrzydeł wykonane z drewna klejonego warstwowo** - to wysoka sztywność konstrukcji oraz świetna wytrzymałość mocowań zawiasów. Klejenia wzdłużne i poprzeczne pozwalają niwelować naturalne naprężenia drewna prowadzące zwykle do jego wypaczeń. Wykorzystywane drewno iglaste jest zgodne z wymogami Polskich Norm i wszelkimi aprobatami technicznymi. Szerokości klejonych elementów drewnianych tworzących konstrukcję skrzydła wynoszą od 5 do 15 cm (w zależności od modelu). Konstrukcję stanowi również **innowacyjny system stabilizacji skrzydła (napinacz)**, chroniący skrzydło przed wypaczeniem oraz dający możliwość regulacji jego naprężenia i odkształcenia!
- Powierzchnię konstrukcji pokrywają zwykle **plyty płaszczyznowe z mdf o grubości 6 mm**. Tak grube płyty, to przede wszystkim gwarancja idealnej gładkości powierzchni, wysokiej sztywności oraz odporności na bardzo silne uderzenia. To również doskonałe właściwości akustyczne i termiczne drzwi.
- Dla modeli o konstrukcji ramowej (skrzydła gładkie pełne lub z elementami o szerokości powyżej 15 cm), stosuje się **wypełnienie z płyty wiórowej otworowanej**. W drzwiach odwrotnych / rewersyjnych ze względu na między innymi grubszą konstrukcję skrzydła (5 cm), jako wypełnienie stosowany jest materiał typu „plaster miodu”. Jest to karton na bazie surowców wtórnych, o wysokiej gęstości (bardzo drobno oczkowanym profilem!), posiadającym wysoką odporność płaszczyznową na obciążenia. Alternatywą dla nich, może być wypełnienie z płyty wiórowej pełnej - wg dodatkowych dopłat.
- W produkcji skrzydeł i ościeżnic stosuje się drewnopochodne płyty surowe MDF i HDF (Medium & High Density Fibreboard) o grubościach 3 - 30 mm (zgodne z wymaganiami PN-EN 622-3). Ościeżnice o zwiększonej grubości 30 mm - to podstawa lepszej nośności skrzydła i sztywności konstrukcji drzwi, a opaski wykończeniowe wykonywane z MDF, to gwarancja wysokiej odporności na odkształcenia w zmiennych warunkach wilgotności i temperatur.
- Do klejenia elementów litego drewna, mdf i fornirów, wykorzystuje się kleje o właściwościach wodoodpornych w klasie D3 (wg DIN EN 204).
- **Wysokiej jakości zawiasy chowane w ilości 3 szt.**, to pewność długotrwałego i bezawaryjnego działania drzwi, nie wymagającego kłopotliwych regulacji. Opcjonalne zawiasy o zwiększonej nośności (wzmocnione) to całkowita pewność prawidłowego funkcjonowania drzwi: o dużym ciężarze - np. New Classic, szerokich drzwi odwrotnych (Sz = 97,5 i 102,5 cm), z wypełnieniem wzmocnionym, czy też intensywnie użytkowanych.
- Warstwowo **laminowane szkło bezpieczne VSG 4.4.1** o grubości ~8 mm, to przede wszystkim bezpieczeństwo oraz łatwość w utrzymaniu czystości dwustronnie gładkiej szyby. W modelach GLOSSY i GLASS stosowana jest szyba hartowana 1-warstwowa (ESG) o gr. 8 mm, 1-stronnie matowa. Odbiega ona kolorystycznie od szyb VSG, dlatego opcjonalnie możliwa jest laminacja 2 szyb hartowanych (ESG-LAM).



Istnieje możliwość uzasadnionych odstępstw i zmian od opisanych ogólnie przyjętych zasad. Decyzja o wykonaniu produktu wg przyjętego przez siebie innego standardu, należy do Producenta.

Uwaga: Produkowane drzwi nie posiadają atestów ITB, przeciwpożarowych oraz innych stosowanych niekiedy dla stolarki otworowej (głównie dla drzwi przeznaczonych do obiektów użyteczności publicznej oraz pomieszczeń specjalnych). O ewentualny zakres ich zgodności z normami należy dowiadywać się odnosząc do poszczególnych modeli / zamówień indywidualnie.

1. Rama konstrukcyjna lub ramiaki boczne z drewna klejonego warstwowo o szerokości: a) 5 - 13 cm lub b) szerokość max 15 cm.
2. Wypełnienie ramy konstrukcyjnej z płyty wiórowej otworowanej, „plaster miodu” lub opcjonalnie płyty wiórowej pełnej.
3. Płyty mdf o grubości 6 mm.
4. Szyba klejona bezpieczna VSG, grubość ~8 mm opcjonalnie płyta mdf o gr. 16 mm.
5. Płyta mdf gr. 16 mm stanowiąca płycinę (kaseton).
6. Płyta mdf gr. 12 mm, tworząca imitację ramy bez jakichkolwiek łączeń - tj. na styku elementów ramowych oraz rama - płyciną (kaseton).
7. Płyty mdf gr. 16 mm, jako panele (naprzemiennie z szybami stanowiące wypełnienie ramy) lub też wąskie szprosy (naklejane na szybę).
8. Szyba hartowana grubość 8 mm (ESG, 1-warstwowa) matowa (1-stronnie) lub przezroczysta, opcjonalnie laminowana z dwóch szyb hartowanych (LAM-ESG).

